

# LISOPA 2K ACR Lackfarbe

## I. Materialbeschreibung

LISOPA 2K ACR Lackfarben sind rasch trocknende Zweikomponenten-Lacke auf Hydroxiacrylat-Isocyanat-Basis. Die ausgehärteten Lackfilme zeigen gute Kratzfestigkeit und hohe Dauerelastizität. Sie sind gut beständig gegen Wasser, Benzin, Haushaltsreinigungsmittel, Öl, Fett und viele andere chemische Medien. Die Haftung auf Stahl, Aluminium, Zink und einigen Kunststoffen, wie z.B. Hart-PVC, ist hervorragend. Nach sorgfältigem Anschleifen können auch Kunststoff- und Schichtstoffplatten lackiert werden. In der Freibewitterung weisen LISOPA 2K ACR Lackfarben eine hohe Kreidungs- und Gilbungsresistenz auf. LISOPA 2K ACR Lackfarben sind temperaturbeständig bis 120 °C.

<b>Glanzgrade</b>	hochglänzend, seidenglänzend, seidenmatt	
<b>Farbtöne</b>	ausgewählte Buntfarbtöne nach Farbtonkarten	
<b>Gebindegrößen</b>	hochglänzend:	4 kg und 16 kg
	seidenglänzend:	5 kg und 20 kg
	seidenmatt:	6 kg und 24 kg

## II. Anwendungsbereich

Auf Grund der Vielzahl an positiven Eigenschaften ist auch der Anwendungsbereich breit gefächert. LISOPA 2K ACR Lackfarben eignen sich z.B. für die Lackierung von Bau- und Landmaschinen, Nutzfahrzeugen, Fassaden- Decken- und Wandverkleidungen aus Metall, Kunststoff- und Metallfenster, Boots- und Schiffsaufbauten sowie Geräte und Maschinen. Auch MDF-Platten lassen sich problemlos lackieren.

## III. Physikalische Daten (verarbeitungsfertige Mischung)

Viskosität (nach DIN 53211)	60 - 80 DIN-sec. je nach Glanzgrad
Flammpunkt nach DIN 51 755	25° C
ADR/RID	entfällt
Zündgruppe VDE 0165	G 3
Kennzeichnungspflicht gem. GefStoffV	entzündlich
Wassergefährdungsklasse	WGK 3
Explosionsgruppe	Lack: IIB, Härter: IIA

## IV. Verarbeitungstechnische Daten

Mischungsverhältnisse	in Gewichtsteilen (kg)	in Volumenteilern (Ltr.)
LISOPA 2K ACR Lackfarben hochglänzend	8 : 1	8 : 1
LISOPA 2K ACR Lackfarben seidenglänzend	10 : 1	8 : 1
LISOPA 2K ACR Lackfarben seidenmatt	12 : 1	10 : 1

### Druckluft-Spritzen

Viskosität n. DIN 53211	20 -25 DIN sec.; 15 bis 20% verdünnt
Düse	1,5 – 1.7 mm
Spritzdruck	4 - 5 bar

### Airless-Spritzen

Viskosität n. DIN 53211	40 DIN-sec.; 5 bis 10% verdünnt
Düse	0,013 - 0,015 Zoll
Materialdruck	ca. 140 bar

### Härter

LISOPA Härter ACR lichtbeständig H7020

### Verdünnung

LISOPA DD Verdünnung All V1020 oder LISOPA 2K Härter Verd.

### Topfzeit

ca. 8 bzw. ca. 3 Stunden

Trockenzeiten (bei 23°C und 55 % Luftfeuchtigkeit)	seidenmatt	seidenglänzend	hochglänzend
staubtrocken	nach ca. 20 bis 30	ca. 40 bis 50	ca. 50 bis 60 Minuten
klebfrei	nach ca. 60 bis 90	ca. 120 bis 150	ca. 180 bis 240 Minuten
montierbar	nach ca. 24 bis 36	ca. 36 bis 48	ca. 48 bis 60 Stunden
voll belastbar	nach ca. 7 bis 10	ca. 10 bis 14	ca. 14 Tagen

# LISOPA 2K ACR Lackfarbe



Bei Zugabe von maximal 10% LISOPA 2K Härter Verdünnung:

staubtrocken	nach	ca. 20 bis 30	ca. 40 bis 50	ca. 50 bis 60 Minuten
klebfrei	nach	ca. 50 bis 70	ca. 100 bis 130	ca. 150 bis 200 Minuten
montierbar	nach	ca. 18 bis 24	ca. 30 bis 40	ca. 48 Stunden
voll belastbar	nach	ca. 5 bis 8	ca. 8 bis 10	ca. 10 bis 12 Tagen

Die LISOPA 2K-ACR-Lackfarbe, seidenglänzend trocknet bei einer forcierten Trocknung von 60°C Umlufttemperatur schichtdickenabhängig in 40 – 60 Minuten und ist anschließend montierbar. Bei einer Umlufttemperatur von 80°C verkürzt sich die Zeit auf etwa 30 – 45 Minuten.

## Ergiebigkeiten

Hochglänzend	8 bis 10 qm/kg
Seidenglänzend	7 bis 9 qm/kg
Seidenmatt	6 bis 8 qm/kg

## V. Verarbeitungstechnische Richtlinien

### 1. Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muß sauber und fettfrei sein. Korrosionsrückstände und Zunder sind mechanisch oder chemisch zu entfernen. Rückstände von Öl, Fett, Trennmittel usw. mit geeigneten Reinigern restlos entfernen.

### 2. Grundieren

**Stahl und Eisen:** Bei Außenanwendung und in Feuchträumen 1 bis 2x mit LISOPA ACR Rostschutzgrund oder LISOPA Epoxi Primer nach Vorschrift grundieren und trocknen lassen. Für trockene Innenräume ist ein Korrosionsschutzgrund i.d.R. nicht notwendig.

**Aluminium:** LISOPA 2K-ACR-Lackfarben haften auf allen bekannten Aluminiumsorten ausgezeichnet. Deshalb ist bei Anwendung in trockenen Innenräumen eine zusätzliche Grundierung nicht notwendig. Für die Anwendung im Außenbereich und in Feuchträumen sollte mit LISOPA ACR Rostschutzgrund, LISOPA Epoxi Primer oder LISOPA 2K ACR Lackfarbe (Lack auf Lack-System) grundiert werden. Die Erfahrung hat jedoch gezeigt, dass bei einigen Aluminiumsorten eine Feuchtigkeitsbelastung des Anstrichaufbaus zur totalen Enthftung des Lackfilms führt. Durch Osmose dringt Feuchtigkeit durch die Lackfläche an die Aluminiumoberfläche und bildet dort eine „Antihafschicht“. Dieser Haftungsverlust ist zwar nur temporär kann aber bei mechanischer Belastung und bei Dauerbelastung zu Haftungsschäden führen. Deshalb sollte bei Objekten, die einer Feuchtigkeitsbelastung; Innen und Außen, ausgesetzt sind, das Aluminium mit LISOPA ALU Wash Primer nach Vorschrift dünn vorbehandelt werden. Anschließend dann mit LISOPA ACR Rostschutzgrund oder LISOPA Epoxi Primer zwischenlackieren.

**Verzinkter Stahl:** Auch auf Zinkuntergründen haben LISOPA 2K-ACR-Lackfarben eine ausgezeichnete Haftung. Bei normaler Innenanwendung und in nur wenig der Witterung ausgesetzten Bereichen ist eine zusätzliche Grundierung nicht unbedingt notwendig. Bei Objekten die ständig der Witterung ausgesetzt sind und in Innenräumen, die stark feuchtigkeitsbelastet und/oder alkalischen, sauren oder anderen aggressiven Medien ausgesetzt sind, sollte mit LISOPA ACR Rostschutzgrund oder LISOPA Epoxi Primer grundiert werden.

**Kunststoffe und Schichtstoffplatten:** Flächen mattschleifen und entstauben. Evtl. mit LISTAL NC Verdünnung Al sorgfältig abwaschen.

**MDF-Platten:** Mit LISTAL UNI Füller nach Vorschrift satt füllen, nach ausreichender Trocknung sauber schleifen und entstauben.

### 3. Decklackieren

LISOPA 2K ACR Lackfarben werden vor der Verarbeitung mit LISOPA Härter ACR lichtbeständig H7020 im angegebenen Mischungsverhältnis intensiv gemischt und anschließend evtl. verdünnt. Danach sind sie sofort verarbeitbar. LISOPA 2K ACR Lackfarben können im Airless- und Druckluft-Spritzverfahren verarbeitet werden. Auch ESTA-Spritzen ist möglich. Evtl. muss – je nach Anlagentyp – die Leitfähigkeit eingestellt werden. Der Auftrag erfolgt gleichmäßig satt, möglichst im Kreuzgang. LISOPA 2K ACR Lackfarben können nach einer Abluftzeit von 5 bis 10 Minuten auch bei 80° bis 120°C forciert getrocknet werden (Ausnahme: im Glanzgrad „hochglänzend“). Nach 10 Min. bei 120°C und Abkühlung auf Raumtemperatur ist der Lack verpackungsfest. Eine weitere Lackierung ist innerhalb 24 Stunden möglich. Bei zu langer Zwischentrockenzeit müssen die Flächen vorher nochmals angeschliffen werden.

**Zur weiteren Information lesen Sie bitte auch die anderen technischen Merkblätter hier für die Verwendung genannten Produkte.**

Dieses Merkblatt dient zur Unterrichtung und Beratung. Aufgrund der Vielzahl an Untergrundmaterialien und Anwendungsmöglichkeiten besteht keine Verbindlichkeit. Die Angaben entbinden den Käufer und Verwender nicht von der Prüfung unserer Produkte auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung und von der Beachtung der Schutzrechte Dritter.